

Effizienteres Sieben mit Ultraschall - Hielscher UP200TS

www.hielscher.com/sieve

Der Ultraschall-Siebschüttler von Hielscher Ultrasonics ist für den Laboreinsatz zum schnellen und zuverlässigen Sieben, Fraktionieren, Klassifizieren oder Trennen von Pulvern konzipiert.

Das Ultraschall-Siebsystem besteht aus einem oder mehreren Ultraschallringen, die zwischen Standard-Laborsieben oder Analysensieben geklemmt werden, um Ultraschallschwingungen auf alle Siebe im Stapel zu übertragen.

Vielseitige Anwendungen:

Geeignet für eine Vielzahl von Materialien, z.B. Mineral- oder Metallpulver, Pigmente, Pulverbeschichtungen, kristalline Materialien, Gewürze, Bodenproben, Zementpulver und Keramikmischungen.

Der UP200TS Ultrasonic Sieve Shaker ist nicht nur für trockene Pulver geeignet, sondern kann teilweise auch nasse Pulver sieben.

Vorteile gegenüber herkömmlichen Siebmaschinen:

Hochfrequente Vibrationen verhindern eine Überdehnung des Siebgewebes, halten die Spannung aufrecht und verlängern die Lebensdauer des Siebs. Der Abrieb auf dem Sieb wird verringert

Minimiert den abrasiven Verschleiß der Siebmaschen und ermöglicht so eine längere Nutzung der Siebe.

Ermöglicht das Sieben größerer Pulvermengen auf einmal.

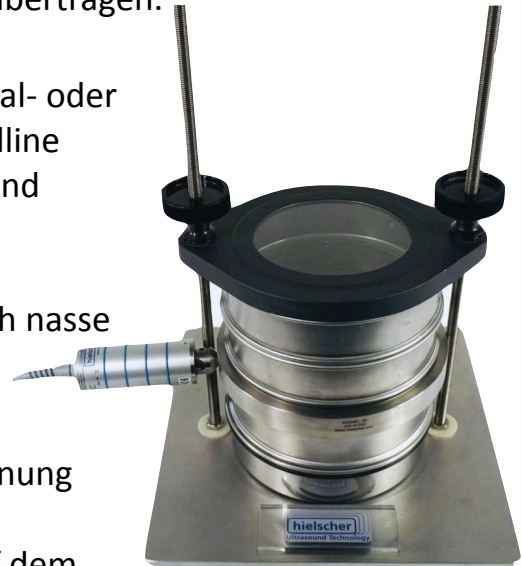
Kontrolle und Einstellbarkeit:

Die Intensität der Ultraschallvibrationen ist am Generator einstellbar, um die Siebintensität zu steuern. Enthält Standardfunktionen wie einen Timer und individuell einstellbare Intervallmodi.

Fertigung und Qualitätssicherung:

Exklusiv in Deutschland von Hielscher Ultrasonics hergestellt.

ISO-zertifiziertes Unternehmen mit 30 Jahren Erfahrung im Ultraschallbereich, das qualitativ hochwertige Produkte und Zuverlässigkeit gewährleistet.



Kompatible Siebgrößen:

Ø 100mm

Ø 150mm

Ø 200mm

Ø 203.5mm = 8"

Ø 305mm = 12,0"

Ø 400mm

Sondergrößen auf Anfrage erhältlich.



www.hielscher.com/sieve



hielscher ultrasonics